

Tunnels lavage 500x500mm Hutil 450mm 4 Fonctions 5 programmes



caractéristiques du produit :

Energie: Electrique

Ouverture: 450

Alimentation: 400/3/50

Taille panier mm: 500x500

Hauteur de passage utile mm: 450

Puissance pompe de lavage (W): 2700

Capacité surchauffeur (L): 17

Programmes de lavage: 5

Débit pompe de lavage (L/min) : 1000

Surchauffeur puissance (alim. eau froide) (W) : 16000

Puissance max absorbée (alim. eau froide) (W): 44100

Modèle Avancement Automatique: Prélavage renforcé + lavage + triple rinçage + séchage

T° alimentation eau froide: 10-45 °C

T° alimentation eau chaude: 45-60 °C

Capacité paniers / heure: 160 - 165 - 180 - 210 - 270

Capacité de la cuve de lavage (L): 70

Capacité de la cuve de prélavage (L): 70

Résistance de la cuve de prélavage (W): 10500

Puissance de la pompe de prélavage (W) : 2700

Débit pompe de prélavage (L/min): 1050

Résistance de la cuve de lavage (W): 12000

Condenseur de buées - Puissance ventilateur (W): 180

Condenseur de buées - Débit ventilateur: 700 m3/h

Séchage - Puissance ventilateur (W): 550

Séchage - Débit ventilateur: 1400 m3/h

Séchage - Puissance chauffe (W): 9000

Séchage - Température: 65 °C

Points Forts: Adapté applications semi-pro à professionnelles

Points Forts: Matériel conforme aux normes d'hygiène en vigueur

Points Forts: Garantie 24 mois Pièces

Points Forts: Panier 500 x 500

Nombre programmes: 5