

Tunnels lavage 500x500mm Hutil 450mm 3 Fonctions 5 programmes



caractéristiques du produit :

Energie: Electrique Ouverture: 450 Alimentation: 400/3/50 Taille panier mm: 500x500

Hauteur de passage utile mm: 450 Puissance pompe de lavage (W): 2700

Capacité surchauffeur (L): 17 Programmes de lavage: 5

Débit pompe de lavage (L/min) : 1000

Surchauffeur puissance (alim. eau froide) (W) : 12000 Puissance max absorbée (alim. eau froide) (W): 37400

Modèle Avancement Automatique: Lavage + triple rinçage + séchage

T° alimentation eau froide: 10-45 °C
T° alimentation eau chaude: 45-60 °C
Capacité paniers / heure: 95 - 120 - 160 - 210
Capacité de la cuve de lavage (L): 70
Résistance de la cuve de lavage (W): 12000

Condenseur de buées - Puissance ventilateur (W): 180 Condenseur de buées - Débit ventilateur: 700 m3/h

Séchage - Puissance ventilateur (W): 550 Séchage - Débit ventilateur: 1400 m3/h Séchage - Puissance chauffe (W): 9000

Séchage - Température: 65 °C

Points Forts: Adapté applications semi-pro à professionnelles Points Forts: Matériel conforme aux normes d'hygiène en vigueur

Points Forts: Garantie 24 mois Pièces Points Forts: Panier 500 x 500 Nombre programmes: 5