

Tunnels lavage 500x500mm Hutil 450mm 3 Fonctions 5 programmes



caractéristiques du produit :

Energie: Electrique
 Ouverture: 450
 Alimentation: 400/3/50
 Taille panier mm: 500x500
 Hauteur de passage utile mm: 450
 Puissance pompe de lavage (W): 2700
 Capacité surchauffeur (L): 17
 Programmes de lavage: 5
 Débit pompe de lavage (L/min) : 1000
 Surchauffeur puissance (alim. eau froide) (W) : 12000
 Puissance max absorbée (alim. eau froide) (W): 37400
 Modèle Avancement Automatique: Lavage + triple rinçage + séchage
 T° alimentation eau froide: 10-45 °C
 T° alimentation eau chaude: 45-60 °C
 Capacité paniers / heure: 95 - 120 - 160 - 210
 Capacité de la cuve de lavage (L): 70
 Résistance de la cuve de lavage (W): 12000
 Condenseur de buées - Puissance ventilateur (W): 180
 Condenseur de buées - Débit ventilateur: 700 m3/h
 Séchage - Puissance ventilateur (W): 550
 Séchage - Débit ventilateur: 1400 m3/h
 Séchage - Puissance chauffe (W): 9000
 Séchage - Température: 65 °C
 Points Forts: Adapté applications semi-pro à professionnelles
 Points Forts: Matériel conforme aux normes d'hygiène en vigueur
 Points Forts: Garantie 24 mois Pièces
 Points Forts: Panier 500 x 500
 Nombre programmes: 5