

Tunnels lavage 500x500mm Hutil 450mm 2 Fonctions 2 programmes



caractéristiques du produit :

Energie: Electrique

Ouverture: 450

Alimentation: 400/3/50

Taille panier mm: 500x500

Hauteur de passage utile mm: 450

Puissance pompe de lavage (W): 1500

Capacité surchauffeur (L): 17

Programmes de lavage: 2

Débit pompe de lavage (L/min) : 720

Surchauffeur puissance (alim. eau froide) (W) : 16000

Surchauffeur puissance (alim. eau froide + condenseur de buée) (W): 12000

Surchauffeur puissance (alim. eau chaude) (W): 9500

Puissance max absorbée (alim. eau froide) (W): 28700

Puissance max absorbée (alim. eau froide et condenseur de buée) (W): 24900

Puissance max absorbée (alim. eau chaude) (W): 22200

Modèle Avancement Automatique: Lavage + rinçage

T° alimentation eau froide: 10-45 °C

T° alimentation eau chaude: 45-60 °C

Capacité paniers / heure: 60 - 120

Capacité de la cuve de lavage (L): 70

Points Forts: Adapté applications semi-pro à professionnelles

Points Forts: Matériel conforme aux normes d'hygiène en vigueur

Points Forts: Garantie 24 mois Pièces

Points Forts: Panier 500 x 500

Nombre programmes: 2