

Sauteuse multifonctions électrique 15L Commdesmécaniques Gamme 700



caractéristiques du produit :

Volume L: 15

Energie: Electrique

Alimentation électrique: 400/3/T

Puissance(W): 4500

Alimentation: Electrique

Gamme: 700

Dimensions cuve: 340 x 510 x 100

Points Forts: Adapté applications semi-pro à professionnelles

Points Forts: Garantie 24 mois Pièces